



UNIDOS POR EL CAMINO

# BATERÍAS INTERNATIONAL® PARA SERVICIO PESADO

FABRICADAS PARA UN DESEMPEÑO FUERTE Y CONFIABLE

Las baterías INTERNATIONAL® son diseñadas para cumplir o exceder especificaciones de OEM, con 925 amperios de impulso en frío (CCA) y 180 minutos de capacidad reserva (RC). Las uniones de anclaje brindan protección contra vibraciones, con un cojín que absorba los impactos asegurando que las placas permanescan en su lugar de forma segura. La línea completa de baterías INTERNATIONAL agrega energía sin importar las demandas y condiciones en la conducción de camiones - en viajes largos, cortos, porteo y entrega, en el calor y en el frío.

## BENEFICIOS

Diseño de Placa Premium

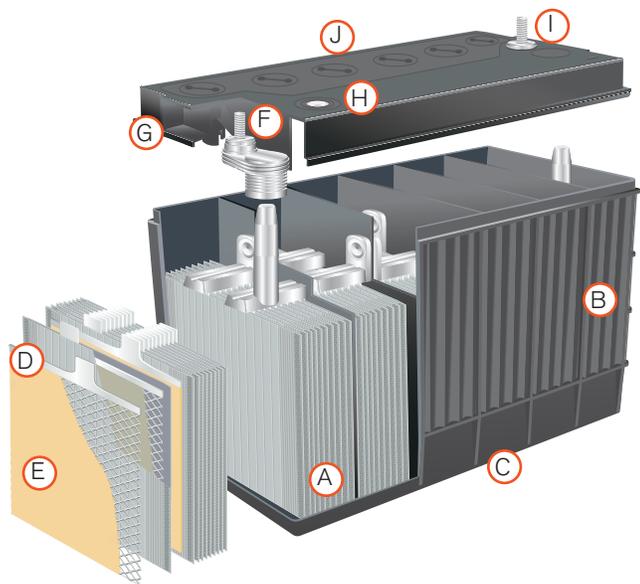
Recipiente Resistente a las Vibraciones, con Ribeteado Vertical y Paredes Laterales Gruesas

Agarres Laterales para Fácil Instalación y Remoción

Fabricada en Estados Unidos\*



\*CON ALGUNOS COMPONENTES IMPORTADOS



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

### A. Uniones de anclaje

Brindan protección superior contra vibraciones, mediante uniones epóxicas que anclan estos elementos al fondo del recipiente.

### B. Envoltorio y cubiertas reforzadas

Excede los requisitos más estrictos de vibración. El recipiente con ribeteo vertical ofrece resistencia superior a los impactos y las vibraciones.

### C. Fondo ondulado

Refuerza el envoltorio. Reduce la deformación por tensión y resiste las perforaciones por piedras y objetos extraños.

### D. Placas de separación de polietileno

Elimina los cortos por el contacto de la placa contra desprendimientos normales de material.

### E. Aleación de Calcio/Plomo

Permite un desempeño libre de mantenimiento bajo condiciones normales de operación.

### F. Diseño de lengüeta integrada

Mejora la resistencia a la vibración y reduce el trayecto de la corriente para ayudar al desempeño CCA.

### G. Ranuras cómodas para elevar

Permiten un manejo e instalación más fáciles.

### H. Indicador de estado de la carga

Brinda una cómoda verificación del nivel de electrolito.

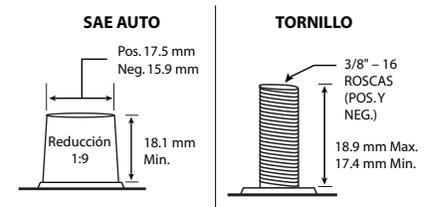
### I. Postes tornillos o SAE

Facilitan el reemplazo y adaptación exacta de equipo original.

### J. Sistema único de ventilación del cabezal

Virtualmente elimina toda la corrosión de las terminales.

## DETALLES DE LAS TERMINALES



NÚMERO DE PARTE INTERNACIONAL	TAMAÑO DE GRUPO BCI	CCA @ 0° F	RC MIN. @ 80° F	LONGITUD EN PULGADAS (MM)	ANCHO EN PULGADAS (MM)	ALTURA EN PULGADAS (MM)	TERMINALES
GLN31650ANC	31	650	180	13 (330)	6 13/16 (173)	9 7/16 (240)	SAE AUTO
GLN31650SNC	31	650	180	13 (330)	6 13/16 (173)	9 7/16 (240)	TORNILLO
GLN31750SNC	31	750	180	13 (330)	6 13/16 (173)	9 7/16 (240)	TORNILLO
GLN31925ANC	31	925	180	13 (330)	6 13/16 (173)	9 7/16 (240)	SAE AUTO
GLN31925SNC	31	925	180	13 (330)	6 13/16 (173)	9 7/16 (240)	TORNILLO

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



UNIDOS POR EL CAMINO

Para más información, comuníquese con su concesionario INTERNATIONAL o visite [www.internationalcamiones.com](http://www.internationalcamiones.com).

Todo el material de este folleto era correcto al momento de su publicación, pero está sujeto a cambios sin notificación. INTERNATIONAL y el logotipo del rombo INTERNATIONAL son marcas registradas de Navistar, Inc. © 2013 Navistar, Inc., Lisle, IL 60532. Todos los derechos reservados.

GMC-13-00010